



RAYONNAGE GRANDE HAUTEUR



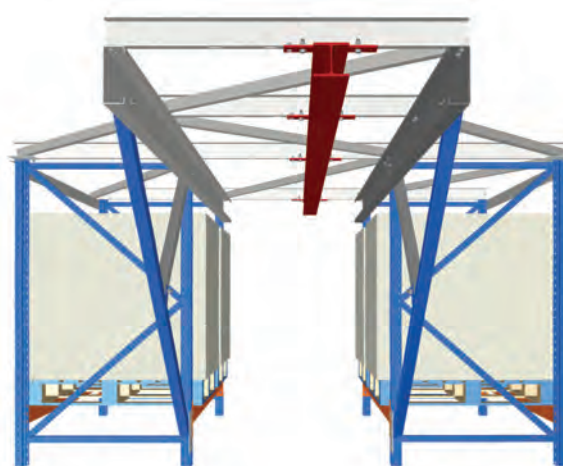
Le système haute qualité pour le stockage de palettes par transtockeurs.

RAYONNAGE À PALETTES GRANDE HAUTEUR

Les installations desservies par des transtockeurs répondent à des critères spéciaux de tolérances de fabrication et de montage. Un positionnement et un nivelage parfaits sont essentiels pour de telles installations. Les engins automatisés circulent sur un rail scellé au sol et sont guidés en partie haute un rail le guidage supérieur. Les palettes peuvent être stockées en simple profondeur voire en double ou en multi.

CHARACTERISTIQUES STANDARDS DES GRUES

- Hauteur de l'installation : Distance entre le point haut de la dalle et les haubans supérieurs (support du rail)
- Hauteur du niveau le plus bas et du niveau supérieur
- Chargeur des allées du transtockeur : distance entre faces des charges
- Conception des haubans supports des rails et type de fixation
- Type de rail supérieur et fixation
- Efforts horizontaux des engins automatisés dans les directions Z et X
- Classifications:
 - 100: Système desservis par des engins sans positionnement fin
 - 200: Système desservis par des engins sans positionnement fin



Porte à faux
guidage haut

ADAPTATIONS SPECIALES POUR LES INSTALLATIONS DESSERVIES PAR LES TRANSTOCKEURS

TOLERANCES DE MONTAGE

Les tolérances de montage dépendent de la classification de l'installation (FEM 9.831).

- direction X Longueur jusqu'à 40 m : longueur rayonnage $\pm 20\text{mm}$
Plus de 40 m : longueur rayonnage $\pm 0.05\%$ de la longueur totale
- direction Y Class 100 : tous les niveaux de lisses $\pm 5\text{mm}$
Class 200 : premier niveau de lisse jusqu'à $\pm 5\text{mm}$
Autres niveaux de lisses $\pm 10\text{mm}$
- direction Z Le défaut d'aplomb des montants doit se situer dans un tolérance maximum de $\pm 15\text{mm}$



(DES AVANTAGES ÉVIDENTS POUR TOUTES LES APPLICATIONS)

› Conforme à la FEM et la norme européenne EN ; certification ISO 9001.
(BQA N° 019 QMS)
› Conception assistée par ordinateur assurant la meilleure solution pour toutes les applications, y compris le calcul statique.

› Tous les composants ont été testés par des laboratoires spécialisés.
› Production entièrement automatisée avec niveau de qualité très élevé tout en se focalisant sur la compétitivité des produits.



MEZZANINE CONSTRUCTION

Le système de plate-forme de stow (mezza stow®) est parfaitement adapté à la plupart des situations. Les plages d'introduction et de dépose exigent souvent la construction de plates-formes qui supportent les convoyeurs. Elles peuvent également servir de plate-forme de visite ou de maintenance.

CONCEPTION DU RAYONNAGE

Le calcul des structures se réfère à la norme FEM 10.2.02.

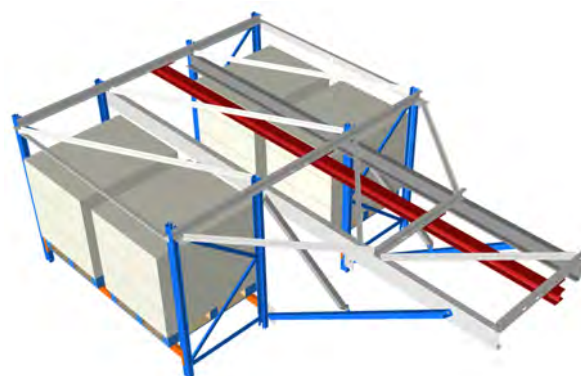
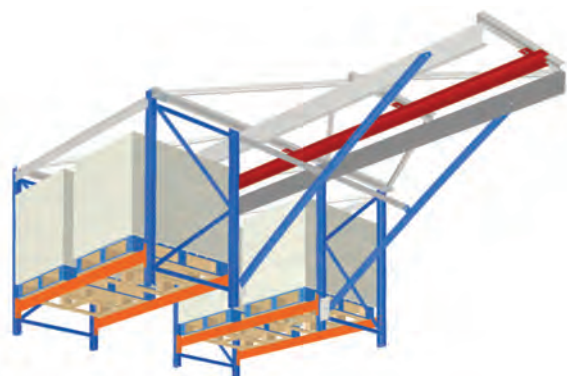
En particulier concernant les déformations autorisées des échelles dans les axes x et z. Ils prennent en compte le « porte à faux », les efforts horizontaux imposés par transtockeurs et par les charges.

La flèche de la lisse dépend de la classification requise par l'engin automatisé :

Classe 100 : L/300 ou max. 10mm // Classe 200 : L/200 ou max. 15mm.

ACCESSOIRES

- Les échelles qui se font face dans chaque allée, sont reliées entre elles par des lisses ou liaison de tête.
- Aux deux extrémités, des portes à faux pour les rails des engins automat.
- Les rayonnages sont contreventés selon les deux axes : verticaux et horizontaux.
- Les pieds d'échelle sont réglés de façon extrêmement précise au moyen de tiges filetées, puis calés et scellé au moyen d'un béton non rétractable.
- Des grillages de sécurité munis de portes à verrou et des bardages arrières garantissent la sécurité des travailleurs
- Les plages d'introduction et de dépose exigent souvent la construction de plates-formes qui supportent les convoyeurs.
- Des plates formes visiteurs.
- Des plates formes de maintenance.





we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Deutschland • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



stow Group



stow Group



stow_Group



stow_group



stowgroup